Productkaart

OVENDROGING

P’solid Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810

Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810

Mengverhouding

	Volume	Gewicht (gr.)	
8810	2	100,0	*100,0*
3252	1	52,0	*152,0*

Potlife: 60 min

Verwerking

	Spuitopening
1,5 laag zonder uitdamptijd	1.2-1.3 mm. Devilbiss: 1.6 bar/ SATA: 2.0 bar
Of 2 lagen met maximaal 3 min. tussenuitdamptijd	

Droging

Ovendroging	5 min. einduitdamptijd
(low-energy)	10-15 min./ 40° C. objecttemp.
(hoog productief)	5 min./ 60° C. objecttemp.
Poetsbaar; 30 min. na afkoelen	IR Uitspuitzone altijd IR nadrogen. Korte golf: 5 min. half vermogen, daarna 15 min. vol vermogen

Speciale opmerking(en)

- HS Speed Klarlack 8810 mag alleen worden toegepast over met geactiveerde Permahyd basislak én uitspuitadditief
- Kunststofsysteem: Voeg 10% Elastic Additiv 9050 aan de Klarlack toe. Meng 2:1 met VHS 3253 Speed Härter extra lang. Let op: gemengd product direct verwerken in verband met zeer korte potlife! (Dit geëlastificeerd 8810 mengsel kan ook over de resterende niet-kunststof-delen worden aangebracht).
- Uitspuiten van de 8810 Klarlack in 2 stappen: eerst 1:1 met blender 1036 of 1070, daarna met pure blender. Werk in beide stappen de uitspuitzone iets verder uit en werk van buiten naar binnen.

Voor speciale aanwijzingen raadpleeg het Spies Hecker Technische Informatieblad.